

DIN 30670

ICS 23.040.10; 23.040.40

Mit DIN EN 10288:2003-12
Ersatz für
DIN 30670:1991-04**Polyethylen-Umhüllungen von Rohren und Formstücken aus Stahl –
Anforderungen und Prüfungen**Polyethylen coatings of steel pipes and fittings –
Requirements and testingsGainage du polyéthylène pour des tubes et des pièces ajustées d'acier –
Exigences et essais

Gesamtumfang 37 Seiten

Normenausschuss Gastechnik (NAGas) im DIN
Normenausschuss Rohrleitungen und Dampfkesselanlagen (NARD) im DIN
Normenausschuss Wasserwesen (NAW) im DIN

Inhalt

| | |
|--|----|
| Vorwort | 5 |
| 1 Anwendungsbereich | 7 |
| 2 Normative Verweisungen | 7 |
| 3 Begriffe | 8 |
| 4 Symbole und Abkürzungen | 9 |
| 5 Umhüllung | 9 |
| 5.1 Allgemeines | 9 |
| 5.2 Umhüllungsarten | 9 |
| 6 Bestellangaben des Bestellers | 10 |
| 6.1 Verbindliche Angaben | 10 |
| 6.2 Bestelloptionen | 10 |
| 7 Aufbringen der Umhüllung | 10 |
| 7.1 Allgemeines | 10 |
| 7.2 Oberflächenvorbehandlung | 10 |
| 7.3 Aufbau der Umhüllung | 10 |
| 7.3.1 Allgemeines | 10 |
| 7.3.2 Epoxidharzprimer | 12 |
| 7.3.3 PE-Kleber | 12 |
| 7.3.4 Polyethylen | 12 |
| 7.3.5 Endenausführung | 13 |
| 8 Anforderungen | 13 |
| 8.1 Allgemeines | 13 |
| 8.2 Materialeigenschaften | 13 |
| 8.3 Produktionsüberwachung | 17 |
| 8.3.1 Oberflächenvorbehandlung | 17 |
| 8.3.2 Rohrumhüllung | 18 |
| 9 Prüfungen | 18 |
| 9.1 Allgemeines | 18 |
| 9.2 Prüfbescheinigungen | 18 |
| 9.3 Prüfhäufigkeit und -art | 18 |
| 10 Reparaturen | 21 |
| 11 Kennzeichnung | 21 |
| 12 Handhabung, Transport und Lagerung | 21 |
| Anhang A (normativ) Prüfung der Schichtdicken | 22 |
| Anhang B (normativ) Aushärtegrad der Epoxidharzschicht | 23 |
| B.1 Allgemeines | 23 |
| B.2 Prüfvorrichtung | 23 |
| B.3 Verfahrensbeschreibung | 23 |
| B.3.1 Probennahme | 23 |
| B.3.2 Durchführung der Messung | 23 |
| B.3.3 Auswertung | 23 |
| Anhang C (normativ) CD-Test (Kathodische Unterwanderung) | 24 |
| C.1 Allgemeines | 24 |
| C.2 Prüfvorrichtung | 24 |
| C.3 Verfahrensbeschreibung | 26 |
| C.3.1 Probenvorbereitung | 26 |
| C.3.2 Durchführung der Messung | 26 |

| | | |
|----------------------------|---|-----------|
| C.3.3 | Auswertung | 26 |
| Anhang D (normativ) | Schälwiderstand | 27 |
| D.1 | Allgemeines | 27 |
| D.2 | Prüfvorrichtung | 27 |
| D.3 | Verfahrensbeschreibung | 29 |
| D.3.1 | Vorbereitung der Proben | 29 |
| D.3.2 | Durchführung der Messung | 29 |
| D.3.3 | Auswertung | 29 |
| Anhang E (normativ) | Porenfreiheit | 30 |
| E.1 | Allgemeines | 30 |
| E.2 | Prüfeinrichtung | 30 |
| E.3 | Vorgehensweise | 30 |
| Anhang F (normativ) | Reißdehnung | 31 |
| F.1 | Allgemeines | 31 |
| F.2 | Prüfeinrichtung | 31 |
| F.3 | Verfahrensbeschreibung | 31 |
| F.3.1 | Probenvorbereitung | 31 |
| F.3.2 | Durchführung der Messung | 31 |
| F.3.3 | Auswertung | 31 |
| Anhang G (normativ) | Messung der Schmelze-Massefließrate (MFR) | 32 |
| G.1 | Allgemeines | 32 |
| G.2 | Prüfeinrichtung | 32 |
| G.3 | Vorgehensweise | 32 |
| G.3.1 | Probennahme | 32 |
| G.3.2 | Durchführung der Messung | 32 |
| G.3.3 | Auswertung | 32 |
| Anhang H (normativ) | Tiefemperatur- bzw. Schlagbeständigkeit | 33 |
| H.1 | Allgemeines | 33 |
| H.2 | Prüfeinrichtung | 33 |
| H.3 | Verfahrensbeschreibung | 33 |
| H.3.1 | Probenvorbereitung | 33 |
| H.3.2 | Durchführung und Auswertung | 33 |
| Anhang I (normativ) | Eindringtiefe | 34 |
| I.1 | Allgemeines | 34 |
| I.2 | Prüfeinrichtung | 34 |
| I.3 | Verfahrensbeschreibung | 34 |
| I.3.1 | Probenvorbereitung | 34 |
| I.3.2 | Durchführung und Auswertung | 34 |
| Anhang J (normativ) | Spezifischer elektrischer Umhüllungswiderstand | 35 |
| J.1 | Allgemeines | 35 |
| J.2 | Prüfeinrichtung | 35 |
| J.3 | Verfahrensbeschreibung | 35 |
| J.3.1 | Probenvorbereitung | 35 |
| J.3.2 | Durchführung und Auswertung | 35 |
| Anhang K (normativ) | UV-Beständigkeit | 36 |
| K.1 | Allgemeines | 36 |
| K.2 | Prüfgerät | 36 |
| K.3 | Verfahrensbeschreibung | 36 |
| K.3.1 | Probenvorbereitung | 36 |
| K.3.2 | Durchführung der Messung | 36 |
| K.3.3 | Auswertung | 36 |
| Anhang L (normativ) | Wärmebeständigkeit | 37 |